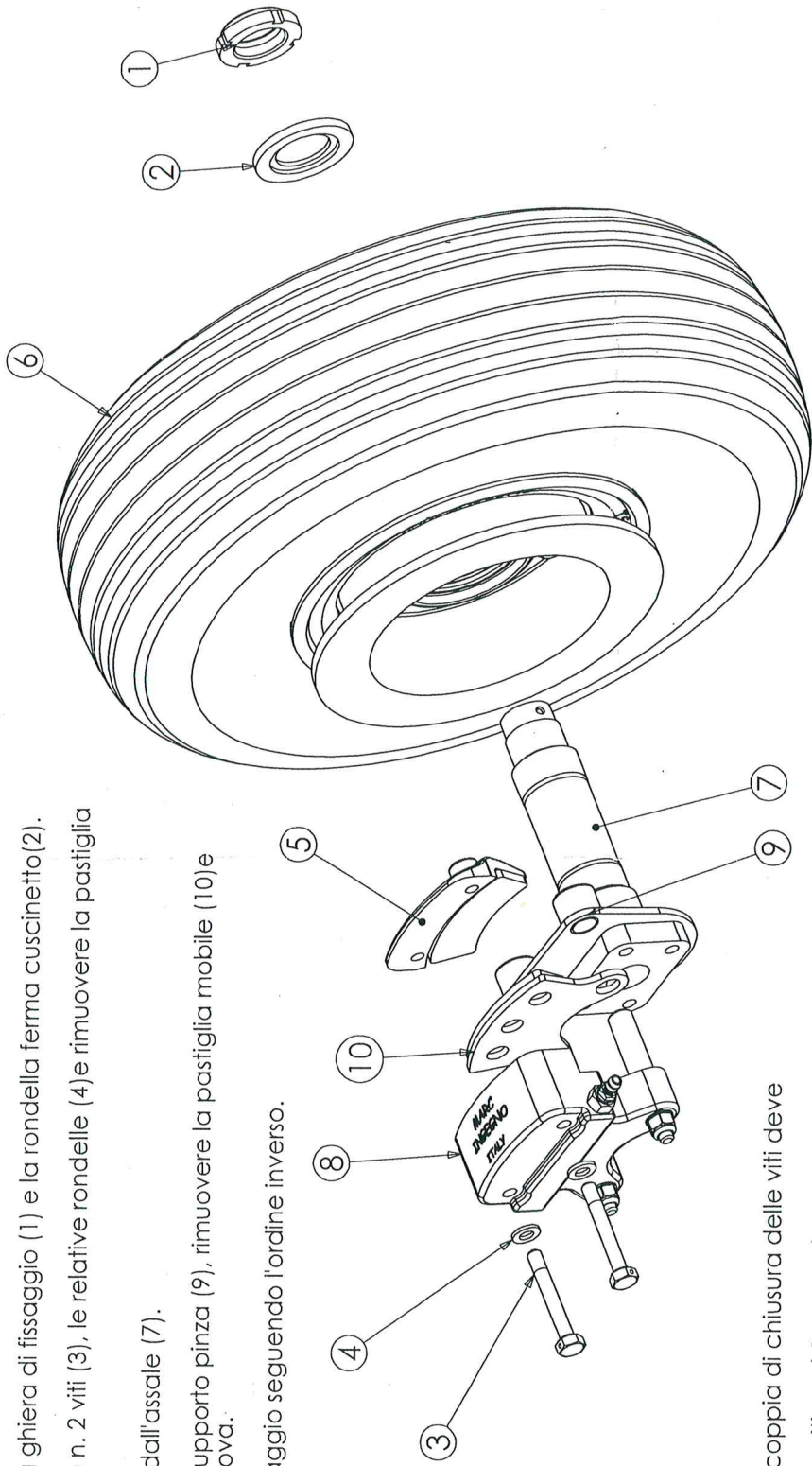


ISTRUZIONE PER LA SOSTITUZIONE DELLE PASTIGLIE FRENO - M13242TA01 REV3- PINZA 381


- FASE 1: Svitare e conservare la ghiera di fissaggio (1) e la rondella ferma cuscinetto (2).
- FASE 2: Svitare e conservare le n. 2 viti (3), le relative rondelle (4) e rimuovere la pastiglia fissa (5).
- FASE 3: rimuovere la ruota (6) dall'assale (7).
- FASE 4: sfilare la pinza (8) dal supporto pinza (9), rimuovere la pastiglia mobile (10) e sostituirla con una pastiglia nuova.
- fase 5: procedere all'assemblaggio seguendo l'ordine inverso.



NOTA DI ASSEMBLAGGIO: La coppia di chiusura delle viti deve essere pari a 15 Nm.
 Si consiglia la sostituzione delle viti ogni 2 serraggi.
 Eseguire la frenatura delle viti.
 Si raccomanda di non ungerle le pastiglie

E' consigliata un azione di RODAGGIO consistente in un attivita di Taxi pari a circa 20-30 frenate, di intensita gradualmente crescente fino ad arrivare alla massima energia.
 Detta azione di rodaggio serve per un corretto accoppiamento disco-pastiglie, al fine di garantire le massime prestazioni.

REVISIONE	DATA	MOTIVO
		TOLLERANZE GENERALI (UNI EN 22768/1-F) DA 0,5 FINO A 6 ± 0,05 OLTRE 30 FINO A 120 ± 0,15 OLTRE 6 FINO A 30 ± 0,1 OLTRE 120 FINO 400 ± 0,2 ANGOLI ± 1° SMUSSI 0,25 X 45° RAGGI 0,25
		SGRASSATA RETTIFICATA FINITA
PER MATERIALE e TRATTAMENTO VEDERE DISTINTA SU CICLO ELETTRONICO		
DATA	03/11/15	ASSIEME
RED.	Oddina GM	KIT CERCHI 5" X 82
VERIF.	Marchini A.	COMPONENTE
APPR.		
	FORM: A4	SCALA 1:2
		PART NUMBER M13246TA05 REV1
		TAV.



MARC
 INGEGNERO
 di Marchini Alberto & c. sas
 fraz. Roccapietra Reg. Pomarolo
 13019 Varallo Sesia (vc) - Italy

IL PRESENTE DISEGNO A TERMINI DI LEGGE
 NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O RESEO PUBBLICO
 SENZA LA NOSTRA APPROVAZIONE

BRAKE PADS MAINTENANCE INSTRUCTION - M13242TA01 REV3- CALIPER 381

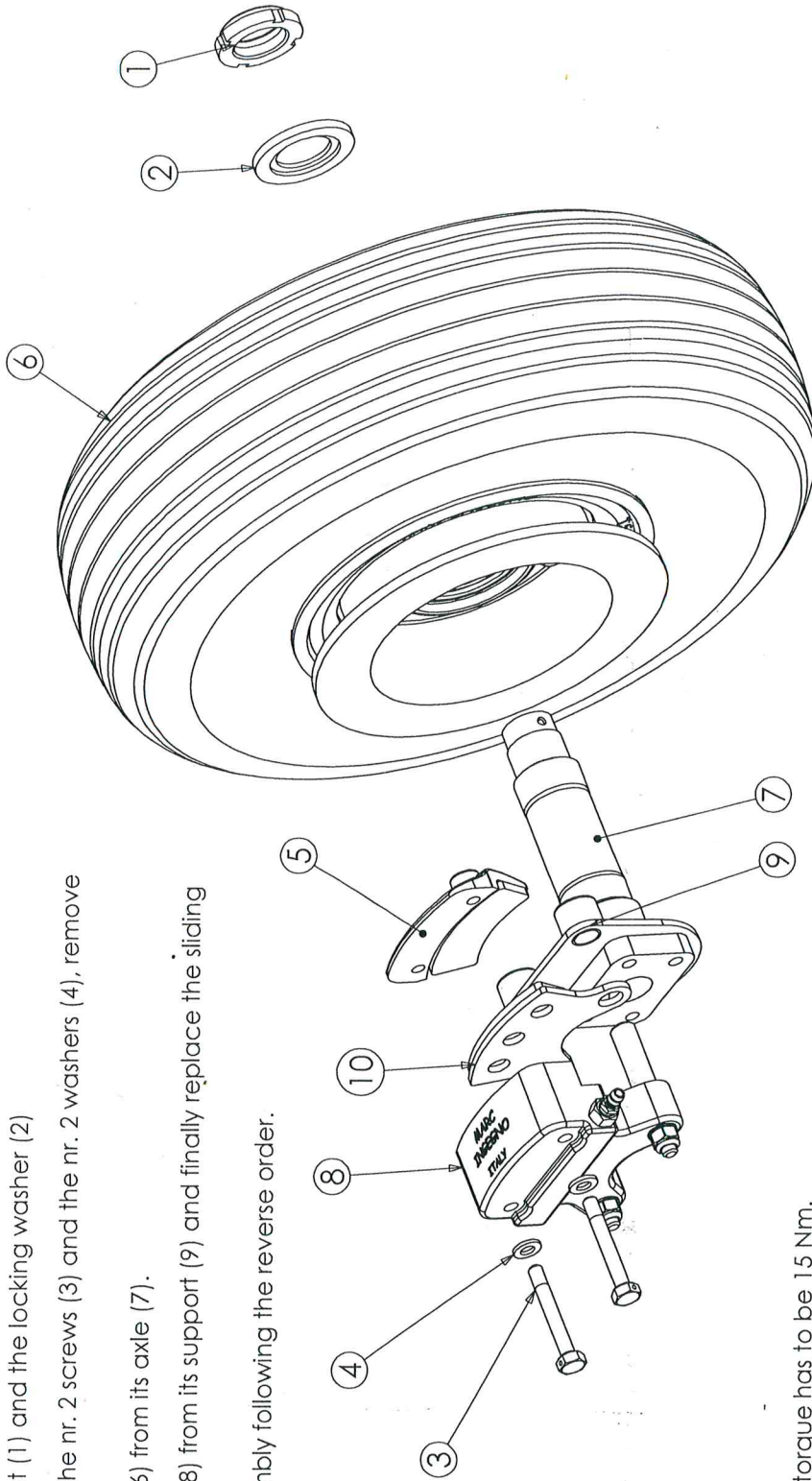
PHASE 1: screw off the lock nut (1) and the locking washer (2)

PHASE 2: screw off and keep the nr. 2 screws (3) and the nr. 2 washers (4), remove the fixed pad (5).

PHASE 3: remove the wheel (6) from its axle (7).

PHASE 4: remove the caliper (8) from its support (9) and finally replace the sliding pad (10) with a new one.

PHASE 5: Proceed at the assembly following the reverse order.



ASSEMBLY NOTE: the screw's torque has to be 15 Nm. We suggest to change the screws each 2 tightening. Place the Safety wire on the screws. It is recommended to not anoint with oil the brake pads.

It is suggested A RUNNING-IN, consisting in Taxi activity of around 20-30 braking, of increasing strenght, until reaching the maximum energy. This running-in action will be useful to a correct coupling disc brake/linings, to grant the maximum performances.

REVISIONE	DATA	MOTIVO
		TOLLERANZE GENERALI (UNI EN 22768/1-F) DA 0.5 FINO A 6 = ± 0.05 OLTRE 30 FINO A 120 = ± 0.15 OLTRE 6 FINO A 30 = ± 0.1 OLTRE 120 FINO 400 = ± 0.2 ANGOLI ± 1° SMUSSI 0.25 X 45° RAGGI 0.25 SIF. RETIFICATA SIF. SGROSSATA FINITA RETIFICATA
MARC di Marchini Alberto & c. sas fraz. Roccapietra Reg. Pomarolo 13019 Varallo Sesia (vc) - Italy IL PRESENTE DISEGNO A TERMINI DI LEGGE NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O RESO PUBBLICO SENZA LA NOSTRA APPROVAZIONE		PER MATERIALE e TRATTAMENTO VEDERE DISTINTA SU CICLO ELETTRONICO
DATA	03/11/15	ASSIEME
RED.	Oddina GM	KIT WHEEL 5" X 82
VERIF.	Marchini A.	COMPONENTE
APPR.		
FORM.	A4	SCALA 1:2
		PART NUMBER M13246TA05 REV1
		TAV.